

Araldit®-epoxidový licí systémy

RenLam® CY219	100 hmotnostních dílů
Tvrdidlo HY5160	50 hmotnostních dílů
nebo	
Tvrdidlo HY5161	50 hmotnostních dílů
nebo	
Tvrdidlo HY5162	50 hmotnostních dílů

Epoxidový systém vhodný pro výrobu forem a modelů s možností volby třech tvrdidel s různou reaktivitou

Specifické vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> vysoká pevnost za pokojové teploty vhodné pro laminaci v kombinaci se skelnými a uhlíkovými vlákny různá reaktivita systému dle zvoleného tvrdidla možnost plnění minerálními nebo metalickými plnivý
------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Použití	<ul style="list-style-type: none"> slévárenské modely přípravky a nástroje ruční laminace výplňový materiál
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Technické parametry

Vlastnost	RenLam CY219
Vzhled	čirá nažloutlá tekutina
Viskozita při 25°C	10000-12000 mPa.s
Hustota	1.1 g/cm ³
Bod vzplanutí	135°C
Skladovatelnost	12 měsíců

Tvrdidla

Vlastnost	HY 5160	HY 5161	HY 5162
Barva	čirá světle hnědá tekutina	čirá světle žlutá tekutina	čirá, světle žlutá tekutina
Viskozita při 25°C	30-40 mPa.s	30-70 mPa.s	30-70 mPa.s
Hustota	1.0 g/cm ³	1.0 g/cm ³	1.0 g/cm ³
Bod vzplanutí	119°C	162°C	108°C
Skladovatelnost	12 měsíců	12 měsíců	12 měsíců

Zpracování

Komponenta	Směšovací poměr (hmotnostní díly)			Poznámky
	Licí systémy			
RenLam CY219	100	100	100	
Härter HY5160	50	-	-	
Härter HY 5161	-	50	-	
Härter HY 5162	-	-	50	

Vlastnosti při zpracování

Licí systém

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25°C	Jednotka	CY219+ HY5160	CY219+ HY5161	CY219+ HY5162
Vzhled		nažloutlý	nažloutlý	nažloutlý
Viskozita při 25°C	mPa.s	900-1000	1000-1200	1000-1100
Doba zpracovatelnosti při 25°C (1kg směsi)	min	80	40	20
Vyformování po	hod	16	12	8

Vlastnosti po vytvrzení

Licí systém, Vytvrzeno 7 dní při 23°C nebo 14 hod při 40°C

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25°C	Jednotka	CY219+ HY5160	CY219+ HY5161	CY219+ HY5162
Hustota ISO 868	g/cm ³	1.1	1.1	1.1
Tvarová stálost Martens	°C	45 - 50	50 - 55	55 - 60

Skladování

Skladování by mělo být na suchém místě v originálních obalech při teplotě mezi 6 – 28°C, materiály by neměly být vystavovány nízkým teplotám.

Bezpečnostní opatření

Pozor!

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti požívatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygienu práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

Ciba Spezialitätenchemie Performance Polymers

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

vantico

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550/553
E-mail: skolikompozit@volny.cz