

MM740FG (MM240FG)

10:1 adičně vytvrzující formovací pryž pro použití v potravinářství

Úvod

MM740FG je tekutý, dvousložkový adičně vytvrzující silikonový elastomer. Po smíchání složek A a B ve správném poměru dojde při teplotách okolního vzduchu k vytvrzení během 24 hodin. Rychlost vytvrzení může být urychlena teplem. Vytvrzená pryž vykazuje vynikající fyzické i elektrické vlastnosti.

Klíčové vlastnosti

- **FDA CFR 177.2600** vyhovující mastným a vodním potravinám
- **Vyhovuje EC 1935/2004 a EC 10/2011**
- **Nízké smrštění**
- **Vysoká rozměrová stabilita**

Schválení pro použití v potravinářství
MM740FG ANO

Použití a vytvrzování

Použití

DŮLEŽITÉ: MM740FG obsahuje platinový katalyzátor. Při použití automatického dávkovacího zařízení by měla být dána velká pozornost na případné znečištění zařízení. Ujistěte se prosím, že stroj není kontaminován zbytky pryže obsahující hydridy. V případě pochybností doporučujeme zařízení důkladně vyčistit vhodným uhlovodíkovým rozpouštědlem nebo silikonovou tekutinou.

Jemně rozmíchejte obě složky A i B, pro zajištění homogenity materiálu. Dávkujte požadované množství složky A a B dle hmotnosti v poměru **10:1** (A do B) do čisté plastové nebo kovové nádoby o objemu asi 3x větším než požadovaná velikost dávky a míchejte, dokud se barva směsi nesjednotí.

Odvzdušnění provádějte opakovaně, min. 2x. Větší objem míchací nádoby zabraňuje přetečení během této operace. V případě automatického dávkování se statickou míchací hlavou, se obě složky odzdušní před zpracováním. Doporučené vakuum je 25-30 mbar opakovaně po dobu více než 5-10 minut.

Odlévání směsi provádějte buď gravitačně, nebo tlakovým vstřikováním.

Podmínky vytvrzování

Následující tabulka nabízí návod na rychlost vytvrzování **MM740FG** při různých teplotách; doporučujeme provádět míchání složek o teplotě 15°C a 25 °C pro zajištění deklarované doby zpracovatelnosti včetně potřebného odzdušnění a manipulaci. Doba zpracovatelnosti lze prodloužit i na několik hodin ochlazením složek.

Teplota °C	Max. čas vytvrzení	Doba odformování
25	24 hod.	4

Inhibice vytvrzování

Při manipulaci a míchání u všech adičně vytvrzujících silikonových elastomerů musí být věnována velká pozornost čistotě všech míchacích nástrojů (nádob a špachtlí), které musí být čisté a vyrobené z materiálů, které nenaruší systém vytvrzení. Působením některých chemických látek může dojít k inhibici vytvrzení. Proto bychom se měli vyvarovat kontaktu materiálu s prvky dusíku, síry,

fosforu a arzenu; organocínovými katalyzátory, PVC stabilizátory; katalyzátory epoxidových pryskyřic a také s materiály obsahujícími tyto látky, např. formovacími jily, kondenzačně vytvrzujícími silikonovými pryžemi, gumou s obsahem síry, cibulí a česnekem.

Vlastnosti	Testovací metoda	Hodnota
Nevytvrzený produkt		
Barva složka A:		Béžová
Barva složka B:		Bílá
Barva po smíchání		Béžová
Vzhled:		Viskózní kapalina
Viskozita:	Brookfield	17000 mPa.s
Smíchaná viskozita	Brookfield	15000mPa.s
Doba zpracovatelnosti:	60 minut *	
Doba odformování:	4 hod. *	

* měřeno při teplotě +23/ -2 °C a 65% relativní vlhkosti vzduchu za použití standardního katalyzátoru.

Schváleno pro použití v potravinářství

ANO

Vytvrzený elastomer

(po 7 dnech vytvrzení při teplotě +23/-2°C a 65% vlhkosti vzduchu)

Pevnost v tahu:	BS903 Part A2	4.70 MPa
Prodloužení při přetržení:	BS903 Part A2	400 %
Youngův modul:		1.27MPa
Modul při 100% zatížení:	BS903 Part A2	0.91MPa
Pevnost v přetržení:	BS903 Part A3	11.5 kN/m
Tvrdość:	ASTM D 2240-95	40° Shore A
Specifická hmotnost:	BS 903 Part A1	1.25
Lineární smrštění:		0.10 %
Koeficient tepelné roztažnosti:		
Objemový		756 ppm / °C
Lineární		252 ppm / °C
Min. provozní teplota:		-50°C
Max. provozní teplota:	AFS 1540B	200 °C

Všechny hodnoty jsou typické a neměly by být brány jako technická specifikace.

V souladu s FDA

V případě schválení pro použití v potravinářství, jsou všechny složky přítomné v plně vytvrzeném produktu uvedeny v CFR 21, 175,300, "pryskyřicové a polymerické laky" a CFR 21, 177,2600, "pryžové výrobky určené k opakovanému použití". Plně vytvrzená pryž splňuje požadavky CFR21, 175,300 a 177.2600, dílčích odstavcích (e) a (f) pro aplikace zahrnující i vodní a mastné potraviny.

Bezpečnost a ochrana zdraví – Bezpečnostní listy jsou k dispozici na vyžádání.

Balení – **MM740FG** je dodáván v baleních 1.1kg, 5.5 kg a 20 kg nádobách.

Skladování a trvanlivost –12 měsíců v původních, neotevřených nádobách při teplotě nižší 30°C.

Datum revize: 3/19/2013

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo předmět záruky. Uživatelé by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoli produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsanych v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoliv patentu a žádná odpovědnost za takováto porušení patentu z toho nemůže být odvozována.