

Polyuretanové rychletvrdnoucí licí systémy

FC 52A + FC 52B + DT082 (100 : 100 : 300 h.d.)**FC 52A + FC 52B + microsíl (100 : 100 : 300 h.d.)**

Běžově zbarvený 3-komponentní systém vhodný pro rychlou výrobu forem a modelů

- Specifické vlastnosti**
- Licí systém v kombinaci s plnivem DT082 (Al OH₃) nebo s plnivem „microsil“ (SiO₂) nebo s plnivem DT081 (břidličné duté kuličky)
 - exotermická reakce nad 80 °C při tloušťce stěny odlitku nad 30-40 mm dle obsahu plniva

- Použití**
- odlitky
 - menší formy a modely
 - jádra a výplně (s DT 081)
 - při tloušťce stěny nad 30 – 40 mm nutno odlévání ve vrstvách

Technické parametry

Vlastnost	FC 52A - Isocyanat	FC 52B - Polyol
Vzhled	jantarová tekutina	běžová tekutina
Viskozita při 25 °C	20 - 30 mPa.s	65-75 mPa.s
Hustota	1.12 g/cm ³	0.98 g/cm ³
Skladovatelnost	12 měsíců	12 měsíců

Plniva

Vlastnost	DT 082	DT 081	microsil (bitumit)
Barva	bílá	šedá	bílá (běžová)
Sypná hustota	1.3-1,4 g/cm ³	0.6 – 0.7 g/cm ³	1.1 g/cm ³
Použití	obrobitelné plnivo na bázi Al ₂ (OH) ₃ , obrobitelné, určené pro formy a odlitky	velmo dobře obrobitelné plnivo pro výrobu jader a odlitých výplní	plnivo do licí směsi pro výrobu forem, jaderníků, lze nahradit plnivem BITUMIT

Zpracování

Směšovací poměr (hmotnostní díly)	Neplněný systém pro přímé lití do tl. 10 mm	Plněný systém pro plné lití do tl. 30 - 40 mm		
FC 52 A - Isocyanat	100	100	100	100
FC 52 B - Polyol	100	100	100	100
Plnivo DT 082	-	300	-	-
Plnivo DT 081	-	-	100-150	-
Plnivo microsíl (nebo bitumit)	-	-	-	250-300

Promíchání komponent může být provedeno ručně nebo strojně pomocí směšovacího a dávkovacího zařízení. FC 52 B-Polyol vždy v kanystru dobře promíchejte. Plnivo přidávejte postupně.

Vlastnosti

- lící směsi v kombinaci s plnivem DT 082

Vlastnosti systému (po smíchání)	Neplněný systém	Plněný systém
Vzhled	běžová tekutina	krémová tekutina s vyšší viskozitou
Doba zpracovatelnosti (1 kg) při teplotě 25 °C	6 - 7 min	
Doba gelování	7 - 10 min	
Vyformování (dle tloušťky odlité stěny)	60 - 90 min	

Po vytvrzení (Vzorek vytvrzen 7 dní při 25 °C)	Jednotka	Neplněný systém	Plněný systém
Hustota	g/cm ³	1.1	1.6
Tvrdość	Shore D	71-72	75-80
Ohybová pevnost	N/mm ²	55	47
Pevnost v tlaku (ISO 604)	N/mm ²	45	47
E-modul (ISO 604)	N/mm ²	1300	4350
Teplota skelného přechodu Tg	°C	85-90	60-70**
Lineární smrštění*	%o	2	1.3 - 1.5

* dle tloušťky stěny a množství plniva

** po teplotaci 14 hod/80 °C lze zvýšit hodnotu Tg na 90 - 100 °C

Skladování

Skladování by mělo být na suchém místě v originálních obalech při teplotě mezi 5 - 25 °C, materiály by neměly být vystavovány nízkým teplotám. V případě krystalizace je možno zahřát FC 52 B na teplotu 50 °C. Před upotřebením nutno nechat vychladnout na pokojovou teplotu.

Bezpečnostní opatření

Pozor!

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti potravin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

**Ciba Spezialitätenchemie
Performance
Polymers**

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.



HUNTSMAN GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 - Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7 Holešovice
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550/ 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz