



Performance /Polymers
Tooling Systems

Laminační pasta ® **RenLam®LV 06 + Ren HY 06**

Epoxidová laminační pasta pro ruční zpracování

- Specifické vlastnosti**
- vhodná pro zadní výplň forem v kombinaci s gelcoaty Araldit®
 - rychlejší výroba forem a modelů ve srovnání s ruční laminací
 - aplikace do tl.vrstvy 15mm
 - velmi dobrá teplotní odolnost
 - výborná pevnost/hustota
 - vytvrzení při pokojové teplotě

- Použití**
- nosné konstrukce měrek a přípravků
 - slévárenské modely a vypěňovací formy
 - ruční pasta pro vytvoření následně opracovatelných skořepinových povrchů

Technické parametry

Vlastnost	RenLam LV 06	Ren HY 06
Vzhled	-modrá pasta	modrá tekutina
Viskozita při 25°C	pasta	600-900 mPa.s
Hustota	1.1 g/cm ³	0,95-1.0 g/cm ³
Skladovatelnost	36 měsíců	36 měsíců

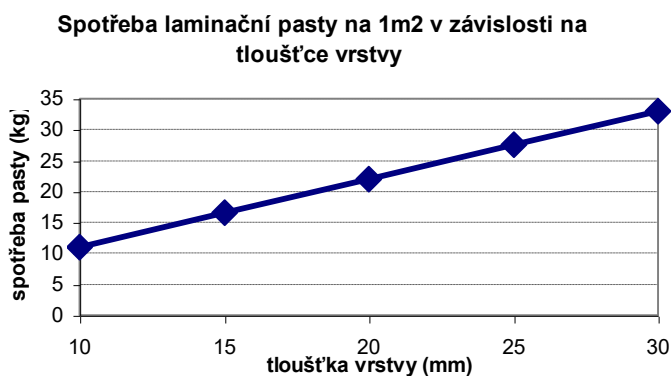
Směšovací poměry

Směšovací poměr pryskyřice/tvrdidlo	-hmotnostní díly	-objemové díly
RenLam LV 573-2	100	100
Ren HY 2959	15	17

Zpracování

Pastu a tvrdidlo je nutno řádně promíchat tak, aby výsledná směs měla v celém objemu homogenní šedomodrou barvu. Směs je možno promíchat ručně nebo pomocí pomalo běžných mísičů, nepoužívejte vrtačku v kombinaci se směšovačem pro tekuté komponenty. Pastu je nutno použít vždy v kombinaci s vhodnou spojovací vrstvou - **pastu nanášejte špachtlí nebo ručně po částečně zgelované spojovací vrstvě.**

Spotřeba systému



Vlastnosti směsi před vytvrzením	Jednotka	Směs
Doba zpracovatelnosti 1 kg směsi při 25°C	Min	90
Min doba vytvrzení při 25°C	hod	16

Parametry po vytvrzení

Vlastnost	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		g/cm ³	1,1
Tvrdost		Shore D	-
Pevnost v tlaku	ISO 604	N/mm ²	-
Pevnost v ohybu	ISO 178	N/mm ²	55
E modul z tlakové zkoušky	ISO 604	N/mm ²	-
Lineární smrštění (900x 75 x 20mm)	ISO 117	mm/m	1
Servisní teplota	ISO 75	°C	70
Koeficient teplotní roztažnosti	DIN 11359	1/K exp-6	32

Skladování

Zamezte skladování při teplotách nižších než 10°C. Materiál, který je skladován při nižší teplotě, je nutno před vlastním použitím nechat 3 - 5 dnů zahřát na pokojovou teplotu. Normální teplota skladování je 18 – 25°C.

Bezpečnostní opatření

Pozor!

Produkty firmy OBO Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti poživatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy OBO Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

Ciba Spezialitätenchemie Performance Polymers

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.



OBO – WERKE GmbH
Am Bahnhof 5
31655 Stadthagen
Rakousko
Tel. 0049/5721/7801-0
Fax.0049/5721/77855



SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Beranových 130
190 00 Praha 9
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550, 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz