

Laminační pryskyřice

Araldit® LY5138-2 + HY 5138

Neplněná epoxidová laminační pryskyřice s nízkou viskozitou

- Specifické vlastnosti**
- nízká viskozita
 - neobsahuje rozpouštědla
 - transparentní, jen velmi málo nažloutlá
 - dlouhá doba zpracovatelnosti po smíchání komponent
 - teplotní stabilita do 70 – 80°C při odpovídající následné teplotě

- Použití**
- všeobecně pro výrobu forem a nástrojů

Technické Parametry

Vlastnost	Araldit LY 5138-2	HY 5138
Vzhled	nažloutlá tekutina	bezbarvá tekutina
Viskozita při 25°C (mPa.s)	1700 - 2200	10 - 25
Hustota při 20°C (g/cm ³)	cca 1.10 – 1.15	cca .0.90 – 0.95
Skladovatelnost při 18 – 25°C	1 rok	1 rok

Zpracování

Směšovací poměry	Hmotnostní díly
Araldit LY 5138-2	100
Härter HY 5138	23

Před použitím pryskyřici dobře promíchejte, přidejte tvrdidlo a směs homogenizujte. Jednotlivé vrstvy laminátu impregnujte připravenou směsí a tímto způsobem vytvořte požadovaný díl max. tl. 5 - 8mm.

První vrstvu nanášejte tehdy, když je gelcoat nebo spojovací vrstva částečně zgelována nikoliv však vytvrzena.

Vytvrzení probíhá při pokojové teplotě, pro urychlení vytvrzení je možno systém temperovat. Následnou teplotou po vytvrzení lze zvýšit teplotní stabilitu laminátového dílu.

Vlastnosti směsi pryskyřice/tvrdidlo	Araldit LY5138-2 + HY5138
Viskozita při 25°C (mPa.s)	500 - 700
Doba zpracovatelnosti (0.5kg /25°C) (min)	60 - 90
Vyformování po (hod)	20 - 24
Minimální následné dotvrzení před použitím (hod)	24 - 36

Vlastnosti

Testovací vzorek **tloušťka laminátu 4 mm**
složení lam. 16 vrstev skelné tkaniny IG 91745

Vlastnost	Norma	Jednotka	Vytvrzeno 7 dní/23°C	Vytvrzeno 8 hod/80
Vlastnosti se skelnou tkaninou				
Ohybové napětí	ISO 178	N/mm2	460 - 490	500 - 540
E - modul	ISO 178	N/mm2	18600- 21700	18400- 21500
Vlastnosti bez skelné tkaniny				
Tahové napětí	ISO 527	N/mm2	55 - 58	67 - 74
Protážení do lomu	ISO 527	%	2,2 - 2,9	7,3 - 7,7
E-modul	ISO 527	N/mm2	3150 - 3250	3100 - 3200
Ohybové napětí	ISO 178	N/mm2	82 - 97	125 - 127
E-modul (ze zkoušky ohybem)	ISO 178	N/mm2	3100 - 3200	3050 - 3250
Rázová pevnost	ISO 179	kJ/m2	20 - 24	25 - 45
Tg (TMA)		°C	52 - 56	78 - 88
Teplotní odolnost	ISO 75	°C	50 - 55	75 - 80

Skladování

Produkty uvedené v tomto datovém listu je nutno skladovat při teplotách 18 – 25°C. Těmto podmínkám odpovídá doba zpracovatelnosti uvedená na obalu.

Bezpečnostní opatření

Pozor!
Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti poživatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

Ciba Spezialitätenchemie Performance Polymers

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.



Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7
CZ
Tel/Fax 220 873 550, 551, 553