

Modelářská pasta Araldit ®

RenPaste®SV 36 + Ren HV 36

Epoxidová modelářská pasta pro ruční zpracování

- Specifické vlastnosti**
- nízká hustota
 - ruční zpracování bez potřeby spec.zařízení
 - aplikace do tl.vrstvy 40mm
 - dobrá adheze
 - dobré mechanické vlastnosti

- Použití**
- lehké modely
 - lehké modelové desky
 - ruční pasta pro vytvoření následně opracovatelných skořepinových povrchů

**Technické
Parametry**

Vlastnost	RenPaste SV 36	Ren HV 36	směs
Vzhled / forma	pasta	pasta	pasta
Barva	bílá	hnědá	hnědá
Hustota při 25°C	0.5 g/cm ³	0.5 g/cm ³	0.5 g/cm ³
Bod vzplanutí °C	nad 200	170	-
Skladovatelnost	3 roky	3 roky	

Zpracování

Směšovací poměr (hmotnostní díly)	Objemové díly	Hmotnostní díly
RenPaste SV 36	100	100
Ren HV 36	100	100

Pryskyřici a tvrdidlo rozmíchejte v předepsaném směšovací poměru pomocí špachtle na čisté, suché desce (kov, dřevo atd.) tak dlouho, než je hmota zcela homogenní. Při použití většího množství se doporučuje rozetřít připravenou směs do poměrně tenké vrstvy. Tak bude dosaženo maximální možné doby zpracovatelnosti. Přesto se doporučuje nsměšovat větší množství pasty najednou. Doba zpracovatelnosti po smíchání komponent je **60 min při 20 – 25°C**. Zpracování směsi při vyšších teplotách zkracuje dobu zpracovatelnosti pasty.

Vytvrzená hmota je opracovatelná všemi běžnými nástroji na zpracování dřeva. Vytvrzený systém nevykazuje žádné vnitřní pnutí.

Vlastnosti směsi před vytvrzením	Jednotka	Směs
Doba zpracovatelnosti 1 kg směsi při 25°C	Min	60
Vyjmutí z formy při 25°C po	hod	12
Min doba vytvrzení při 25°C	hod	24

Parametry po vytvrzení

Vlastnost	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		g/cm³	0.5
Tvrdost		Shore D	55 - 60
Pevnost v tlaku	ISO 604	N/mm²	30
Pevnost v ohybu	ISO 178	N/mm²	18
E modul z tlakové zkoušky	ISO 604	N/mm²	2000
Lineární smrštění (900x 75 x 20mm)	ISO 117	mm/m	0,5
Servisní teplota	ISO 75	°C	55
Koeficient teplotní roztažnosti	DIN 53752	1/K exp-6	40

Skladování

Zamezte skladování při teplotách nižších než 10°C. Materiál, který je skladován při nižší teplotě, je nutno před vlastním použitím nechat 3 - 5 dnů zahřát na pokojovou teplotu. Normální teplota skladování je 18 – 25°C.

**Bezpečnostní
opatření****Pozor!**

Produkty firmy Hunstman GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti poživatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

HUNTSMAN

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Beranových 130
190 00 Praha 9
CZ

Tel/Fax 00420 220 873 550, 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz