

Araldit®-epoxidový tixotropní nátěrový systém

Araldit® SV 410
Tvrdidlo HY2404

100 hmotnostních dílů
14 hmotnostních dílů

Povrchový systém vhodný pro výrobu forem a modelů

- Specifické vlastnosti**
- vytvoření za pokojové teploty
 - tvrdý otěruvzdorný povrch
 - částečně leštitelný, chemicky odolný povrch
 - barvitelný systém pomocí barvicích past Araldit nebo ASTORit

- Použití**
- výroba šablon
 - výroba slévárenských modelů
 - pracovní formy a modely pro keramický průmysl
 - formy pro lamináty

Technické parametry

Vlastnost	Araldit SV410	Tvrdidlo HY2404
Vzhled	-bílá pasta	nažloutlá tekutina
Viskozita při 25°C	100000-200000 mPa.s	3500-5000 mPa.s
Hustota	1.4-1.45 g/cm ³	1.05-1.08 g/cm ³
Bod vzplanutí	114°C	110°C
Skladovatelnost	12 měsíců	12 měsíců

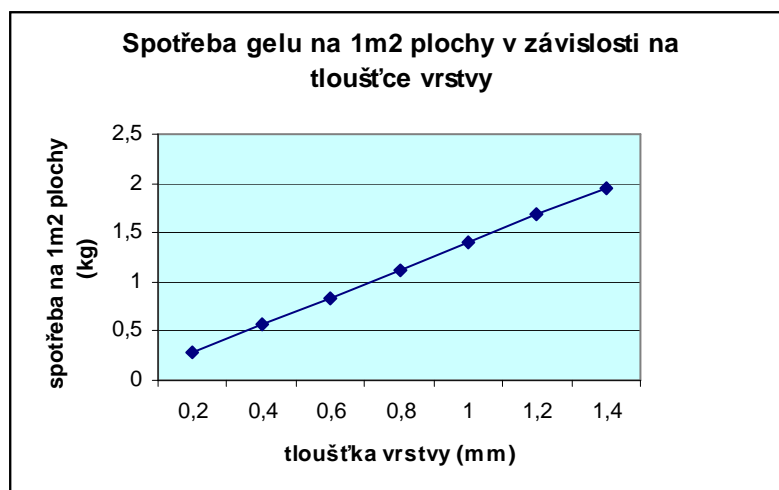
Směšovací poměry

Směšovací poměr pryskyřice/tvrdidlo	-hmotnostní díly	-objemové díly
Araldit SV 410	100	100
Tvrdidlo HY 2404	14	19

Zpracování

Pryskyřice a tvrdidlo je nutno řádně promíchat tak, aby do směsi bylo vmícháno minimální množství vzduchových bublin. Pryskyřici je nutno nanést alespoň ve dvou vrstvách po 40-45min pomocí tvrdého štětce nebo špachtle. Před následnou laminací je nutno na částečně zgelovaný povrch nanést vhodnou spojovací vrstvu.

Spotřeba systému



Vlastnosti při zpracování

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25°C	Jednotka	
Vzhled		bílá tixotropní pasta
Doba zpracovatelnosti při 25°C (1kg směsi)	min	20 - 25
Vyformování po	hod	6 - 8

Vlastnosti po vytvrzení

Vytvrzení: 7 dnů při pokojové teplotě nebo 14 hod / 40°C

Vlastnost	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		g/cm ³	1,4
Tvrdość Shore D	ISO 868	Shore D	85 - 90
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	90 - 100
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	100 - 110
E-modul z ohybové zkoušky	ISO 178	MPa	4500 - 5000
Rázová pevnost	ISO 179	kJ/m ²	7 - 9
Tvarová stálost Martens	ISO 75	°C	60 - 70
Nasákavost studenou vodou, 10 dnů	ISO 62	%	0.3 - 0.4
Nasákavost horkou vodou, 60 min	ISO 62	%	0.4 - 0.5

Skladování

Skladování by mělo být na suchém místě v originálních obalech při teplotě mezi 18 – 25°C, materiály by neměly být vystavovány nízkým teplotám. V případě krystalizace je možno zahřát Araldit na teplotu 50°C. Před upotřebením nutno nechat vychladnout na pokojovou teplotu.

**Bezpečnostní
opatření**

Pozor!

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti poživatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygienu práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

**Ciba Spezialitätenchemie
Performance
Polymers**

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesně nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

vantico

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550, 551, 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz