

Araldit®-epoxidový tixotropní nátěrový systém

Araldit® SW5155 **100 hmotnostních dílů**
Tvrdidlo HY5159 **10 hmotnostních dílů**

Metalicky plněný povrchový systém s vysokou teplotní odolností vhodný pro výrobu forem a modelů.

- Specifické vlastnosti**
- **teplotní odolnost 120 – 125°C**
 - **tvrdý otěruvzdorný povrch**
 - **částečně leštitelný**
 - **dobrá krycí schopnost na hranách**

- Použití**
- výroba forem pro tváření plastů
 - výroba forem pro RIM – polyuretanových dílů
 - přípravky a měrky, slévárenské modely
 - formy pro lamináty

Technické parametry

Vlastnost	Araldit SW5155	Tvrdidlo HY5159
Vzhled	-šedá viskozní tekutina	nažloutlá tekutina
Viskozita při 25°C	170000-240000 mPa.s	150-250 mPa.s
Hustota	1.4-1.45 g/cm ³	0.98 g/cm ³
Bod vzplanutí	126°C	115°C
Skladovatelnost	12 měsíců	12 měsíců

Směšovací poměry

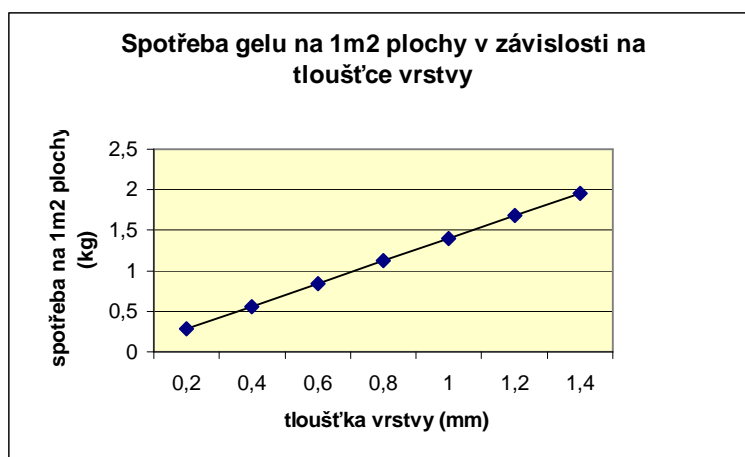
Směšovací poměr pryskyřice/tvrdidlo	-hmotnostní díly	-objemové díly
Araldit SW 5155	100	100
Tvrdidlo HY 5159	10	15

Zpracování

Pryskyřice a tvrdidlo je nutno řádně promíchat tak, aby do směsi bylo vmícháno minimální množství vzduchových bublin. Pryskyřici je nutno nanést alespoň ve dvou vrstvách po 40-45 min pomocí tvrdého štětce nebo špachtle.

Před následnou laminací je nutno na částečně zgelovaný povrch nanést vhodnou spojovací vrstvu.

Spotřeba systému



Vlastnosti při zpracování

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25°C	Jednotka	
Vzhled		šedá tixotropní pasta
Doba zpracovatelnosti při 25°C (1kg směsi)	min	30 - 35
Vyformování po	hod	16 - 24

Doporučený vytvrzovací cyklus	16–24 hod	25°C
	2 hod	40°C
	2 hod	60°C
	2 hod	80°C
	2 hod	100°C
	14 hod	120°C

Vlastnosti po vytvrzení

Vytvrzení: Po výše uvedeném vytvrzovacím cyklu

Vlastnost	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		g/cm ³	1,34
Tvrdost Shore D	ISO 868	Shore D	88
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	115 - 120
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	70 - 80
E-modul z ohybové zkoušky	ISO 178	MPa	4550 - 4650
Rázová pevnost	ISO 179	kJ/m ²	5 - 6
Tvarová stálost (DSC)	ISO 75	°C	115 - 120
Součinitel teplotní roztažnosti lineární do 90°C	DIN 53752	1 epx-6 1/K	58 - 62

Skladování

Skladování by mělo být na suchém místě v originálních obalech při teplotě mezi 18 – 25°C, materiály by neměly být vystavovány nízkým teplotám. V případě krystalizace je možno zahřát Araldit na teplotu 50°C. Před upotřebením nutno nechat vychladnout na pokojovou teplotu.

**Bezpečnostní
opatření**

Pozor!

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti poživatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

**Ciba Spezialitätenchemie
Performance
Polymers**

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

vantico

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550, 551, 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz