

Araldit®-epoxidový tixotropní nátěrový systém

RenGel® SW 56 **100 hmotnostních dílů**
Ren HY 2404 **13 hmotnostních dílů**
nebo
Ren HY5159 **10 hmotnostních dílů**

Leštitelný povrchový systém s dobrou teplotní odolností

Specifické vlastnosti

- **teplotně odolný systém**
- **leštitelný**
- **vynikající chemická odolnost**

Použití

- vypěňovací formy, formy pro vakuové tváření
- formy a přípravky pro keramický průmysl
- formy pro zpracování polyesterů
- formy na ruční laminaci

Technické parametry

Vlastnost	RenGel SW56	Ren HY 2404	Ren HY 5159
Vzhled	-karamelová (var.černá) pasta tixotropní	-čirá žlutá tekutina	-čirá žlutá tekutina
Viskozita při 25°C		3500 – 5500	150 – 250
Hustota	1.5 /cm3	1.0-1.05 g/cm3	0.98 g/cm3

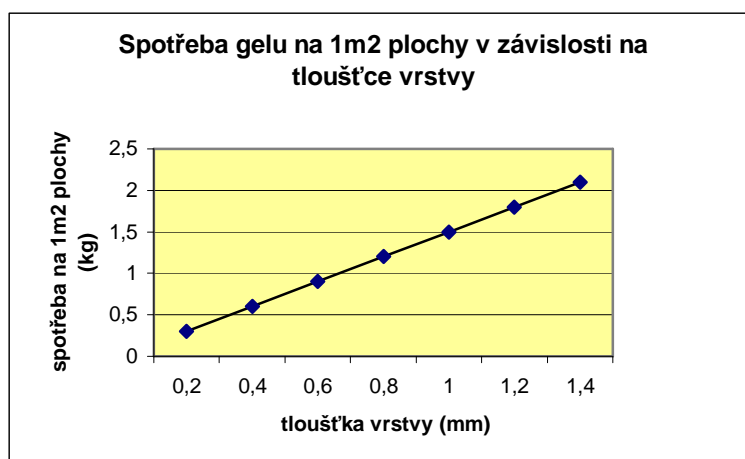
Směšovací poměry

Směšovací poměr pryskyřice/tvrdidlo	-hmotnostní díly		-objemové díly	
RenGel SW 56	100	100	100	100
Ren HY 2404	13	-	20	-
Ren HY 5159	-	10	-	15

Zpracování

Pryskyřice a tvrdidlo je nutno řádně promíchat tak, aby do směsi bylo vmícháno minimální množství vzduchových bublin. Pryskyřici je nutno nanést alespoň ve dvou vrstvách po 40-45 min pomocí tvrdého štětce nebo špachtle. Před následnou laminací je nutno na částečně zgelovaný povrch nanést vhodnou spojovací vrstvu.

Spotřeba systému



Vlastnosti při zpracování

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25°C	Jednotka	SW 56 + HY 2404	SW 56 + HY 5159
Vzhled		karamel	karamel
Doba zpracovatelnosti při 25°C (250 g směsi)	min	10-15	25-30
Vyformování po	hod	12	12

Vlastnosti po vytvrzení

Vytvrzení: s tvrdidlem HY 2404: 14 hod. postupně na 80°C
s tvrdidlem HY 5159: 14 hod. postupně na 100°C

Vlastnost	Norma	Jednotka	SW 56 + HY 2404	SW 56 + HY 5159
Hustota		g/cm ³	1.5	1.5
Tvrdość Shore D	ISO 868	Shore D	90	90
Tvarová stálost (DSC)	ISO 75	°C	100	120

Skladování

Skladování by mělo být na suchém místě v originálních obalech při teplotě mezi 6– 28°C, materiály by neměly být vystavovány nízkým teplotám. V případě krystalizace je možno zahřát Araldit na teplotu 50°C. Před upotřebením nutno nechat vychladnout na pokojovou teplotu.

Bezpečnostní opatření

Pozor!

Produkty firmy Huntsman Advanced Materials (dříve Ciba) lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti požívatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Huntsman Advanced Materials GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.

**Huntsman
Advanced
Materials GmbH**

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

Huntsman Advanced Materials GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Beranových 130
199 05 Praha 9
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550/553
skolilkompozit@skolilkompozit.cz

